

Garant**TK torusová fréza, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206280 1/0,2
GTIN	4045197123855
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**S **dvojitě podbroušeným úhlem hřbetu.**Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Použití:**Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění při výrobě nástrojů a forem ke kopírovacímu frézování.** Vynikající výsledky při **frézování nasucho.****Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 206333.****Technický popis**

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Počet zubů Z	4
Ø břitu D_c	1 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	10 mm
Poloměr břitu R_1	0,2 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Uvolňovací Ø D_1	0,85 mm
Ø stopky D_s	3 mm
Délka břitu L_c	1,5 mm
Celková délka L	50 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	vhodné	155 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
GG(G)	vhodný	100 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodné		
Vzduch	vhodný		

