Garant

TK torusová fréza, TiAlN, ⌀ e8 DC / R1: 5/1,0mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	206280 5/1,0
GTIN	4045197123961
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:
S **dvojitě podbroušeným úhlem hřbetu.**
Tolerance: Řezný poloměr **R_1 = ±0,005 mm.**
Použití:
Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** při **výrobě nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování.** Vynikající výsledky při **frézování nasucho.**
Upozornění:
K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!
Doporučeným následným produktem je č. 206333.

Technický popis

Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 1100 N/mm^2	0,014 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	18 mm
Uvolňovací ⌀ D_1	4,6 mm
Počet zubů Z	4
Poloměr břitu R_1	1 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 1100 N/mm^2	0,013 mm
⌀ břitu D_C	5 mm
⌀ stopky D_s	5 mm
Délka břitu L_c	6 mm
Celková délka L	54 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý ∅	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm²	vhodné	155 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	vhodný	90 m/min	M
GG(G)	vhodný	100 m/min	K
mokré max.	vhodný		
mokré min.	omezené použití		
suché	vhodné		
Vzduch	vhodný		