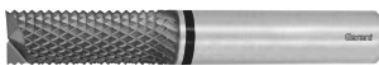


**Garant****TK router tlačný řez jemný, diamant, Ø h10 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 209512 4      |
| GTIN           | 4045197509802 |
| Třída artiklu  | 11Y           |

**Popis****Provedení:**

**Vysoce výkonné křížové ozubení** pro hospodárné obrábění plastů zesílených vlákny při hrubování.

**Technický popis**

|  |               |
|--|---------------|
| Počet zubů Z                             | 2             |
| Ø břitu $D_c$                            | 4 mm          |
| Ø stopky $D_s$                           | 4 mm          |
| Celková délka L                          | 50 mm         |
| Délka břitu $L_c$                        | 16 mm         |
| Kvalita vyvážení se stopkou              | G 2,5 s HA    |
| Posuv f pro obvodové frézování v GFK CFK | 0,21 mm/ot,   |
| Rohový úhel čela                         | 90 stupeň     |
| Povlak                                   | diamant       |
| Jemnost ozubení                          | jemná         |
| Řezný materiál                           | TK            |
| Norma                                    | Výrobní norma |
| Profil frézování                         | křížové břity |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h10           |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Směr přísuvu                             | horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování    |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6                 |
| Vnitřní chlazení                         | ne                               |
| Barevný kroužek                          | černá                            |
| Tolerance stopky                         | h6                               |
| Druh produktu                            | Router                           |

### Údaje o uživateli

|            | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|------------|---------|-----------|---------|
| PVDF GF20  | vhodný  | 200 m/min | N       |
| POM GF25   | vhodný  | 190 m/min | N       |
| PA 66 GF30 | vhodný  | 170 m/min | N       |
| PEEK GF30  | vhodný  | 150 m/min | N       |
| PTFE CF25  | vhodný  | 180 m/min | N       |
| PEEK CF30  | vhodný  | 160 m/min | N       |
| Hybridy    | vhodný  |           |         |
| GFK        | vhodný  | 190 m/min | N       |
| CFK        | vhodný  | 190 m/min | N       |
| mokrý max. | vhodný  |           |         |
| suché      | vhodný  |           |         |
| Vzduch     | vhodný  |           |         |