

**Garant****TK fréza, diamant, Ø h10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209515 12
GTIN	4045197467096
Třída artiklu	11Y

**Popis****Provedení:**

**Šroubovité, zakřivené břity**, které umožňují **frézování bez otřepů** dolní a horní hrany plastu, zesíleného vláknem. Nedochozí k rozdělování vrstev, protože je v záběru současně tažený a tlačný břit. K tomu musí být fréza nasazena středově vůči průřezu materiálu.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v GFK CFK	0,1 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Počet zubů Z	6
Rozsah břitu tažený $L_A$	14 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Celková délka L	84 mm
Délka břitu $L_c$	28 mm
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma

Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------