

**Garant****TK torusová fréza, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206280 12/1,5
GTIN	4045197124104
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**S **dvojitě podbroušeným úhlem hřbetu.**Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .**Použití:**Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění při výrobě nástrojů a forem ke kopírovacímu frézování.** Vynikající výsledky při **frézování nasucho.****Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 206333.****Technický popis**

Uvolňovací Ø $D_1$	11 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
Poloměr břitu $R_1$	1,5 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Počet zubů $Z$	4
Ø břitu $D_c$	12 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Délka břitu $L_c$	12 mm
Celková délka $L$	83 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	155 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
GG(G)	vhodný	100 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodné		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB