

Garant**TK fréza tažený řez, diamant, Ø h10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 209527 12 |
| GTIN | 4045197468413 |
| Třída artiklu | 11Y |

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná geometrie s vícenásobným ozubením pro extrémně velký objem obrábění během jedné pracovní operace.

Pravá spirála, **tažený řez** pro normální použití.

Technický popis

| | |
|--|----------------------------------|
| Posuv f_z pro frézování drážek v grafitu | 0,06 mm |
| Ø břitu D_c | 12 mm |
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,2 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v GFK CFK | 0,06 mm |
| Počet zubů Z | 8 |
| Ø stopky D_s | 12 mm |
| Celková délka L | 83 mm |
| Délka břitu L_c | 32 mm |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Tolerance jmenovitý Ø | h10 |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Povlak | diamant |
| Řezný materiál | TK |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Norma | Výrobní norma |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | černá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------|---------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | vhodný | 200 m/min | N |
| POM GF25 | vhodný | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | vhodný | 160 m/min | N |
| Hybridy | vhodný | | |
| Honeycomb sendvič | vhodný | 350 m/min | N |
| GFK | vhodný | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | vhodný | 190 m/min | N |
| Grafit | vhodný | 340 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB