

Garant**TK router tlačný řez jemný, diamant, Ø h10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209512 12
GTIN	4045197509857
Třída artiklu	10Y

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonné křížové ozubení pro hospodárné obrábění plastů zesílených vlákny při hrubování.

Technický popis

Počet zubů Z	2
Ø břitu D_c	12 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková délka L	83 mm
Délka břitu L_c	32 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Posuv f pro obvodové frézování v GFK CFK	0,42 mm/ot,
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	diamant
Jemnost ozubení	jemná
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	křížové břity
Tolerance jmenovitý Ø	h10

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Tolerance stopky	h6
Druh produktu	Router

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
GFK	vhodný	190 m/min	N
CFK	vhodný	190 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/209512-12>