

Garant**TK fréza, diamant, Ø h10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209517 12
GTIN	4045197468338
Třída artiklu	10Y

Popis**Provedení:**

Šroubovité, zakřivené břity, které umožňují **frézování bez otřepů** dolní a horní hrany plastu, zesíleného vlákny. Nedochozí k rozdělování vrstev, protože je v záběru současně tažený a tlačný břit. K tomu musí být fréza nasazena středově vůči průřezu materiálu.

Technický popis

Ø břitu D_c	12 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v GFK CFK	0,1 mm
Rozsah břitu tažený L_A	18 mm
Počet zubů Z	6
Ø stopky D_s	12 mm
Celková délka L	93 mm
Délka břitu L_c	36 mm
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma

Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------