

**Garant****TK vrtací výstružník s pyramidovým hrotem DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 16H7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122797 16H7
GTIN	4062406652500
Třída artiklu	11P

**Popis****Provedení:**

Pro výrobu otvorů v oceli stolerancí nebo materiálů skrátkým upnutím. **Spolehlivé kompletní obrábění** bez zvláštního středění a bez následného leštění. Výrazně vylepšené vlastní středění díky **dodatečnému pyramidovému hrotu** pro optimální kulatý průměr a dodržení tolerance vyrobeného otvoru. Dva vrtací břity a čtyři výstružníková ostří pro dosažení vysoké kvality povrchu stěn otvorů.

**Údaje o toleranci:**

**H7:** Provedení pro toleranci otvoru H7.

**+/- 0,003 mm:** Tolerance výrobce nebo tolerance ostří jmenovitého průměru Ø D<sub>c</sub>.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB:** Objednávejte s č. **122797 + 129100HB.**

Typ **HE:** Objednávejte s č. **122797 + 129100HE.**

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	83 mm
Celková délka L	133 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	59 mm
Norma	výrobní norma

Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Tolerance	H7
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	5×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
Broušení stopky Typ HB	129100 HB

