

**Garant****TK torusová fréza, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206300 10/2,0
GTIN	4045197124395
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**S **dvojitě podbroušeným úhlem hřbetu.**Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**Použití:**Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** při **výrobě nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**. Vynikající výsledky při **frézování nasucho**.**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 206335.****Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm
Počet zubů Z	4
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	60 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,2 mm
Poloměr břitu $R_1$	2 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Délka břitu $L_c$	11 mm
Celková délka L	100 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
GG(G)	vhodné	90 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB