

**Garant****TK torusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/0,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206322 3/0,5  |
| GTIN           | 4045197598141 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:****GARANT Diabolo:**

Speciální geometrie, nově vyvinutý povlak a tvrdokov, pro obrábění tvrdých materiálů.  
Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Technický popis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění               | 14 mm            |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 65 HRC   | 0,019 mm         |
| Počet zubů Z  | 4                |
| Ø břitu $D_c$   | 3 mm             |
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 65 HRC | 0,019 mm         |
| Uvolňovací Ø $D_1$                                    | 2,7 mm           |
| Poloměr břitu $R_1$                                   | 0,5 mm           |
| Ø stopky $D_s$  | 3 mm             |
| Délka břitu $L_c$                                     | 4 mm             |
| Celková délka L                                       | 50 mm            |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6 |
| Úhel sklonu šroubovice                                | 30 stupeň        |
| Řada  | Diabolo          |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Povlak                                   | TiAlN                            |
| Řezný materiál                           | TK                               |
| Norma                                    | Výrobní norma                    |
| Typ                                      | H                                |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | e8                               |
| Dělení břitů                             | nestejně                         |
| Směr přísuvu                             | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,2×D při obvodovém frézování    |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování |
| Vnitřní chlazení                         | ne                               |
| Strategie obrábění                       | HPC                              |
| Tolerance stopky                         | h6                               |
| Barevný kroužek                          | červená                          |
| Druh produktu                            | Fréza Torus                      |

## Údaje o uživateli

|                  | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný          | 200 m/min | P       |
| Ocel > 50 HRC    | vhodný          | 190 m/min | H       |
| Ocel < 55 HRC    | vhodný          | 170 m/min | H       |
| Ocel < 60 HRC    | vhodný          | 150 m/min | H       |
| Ocel < 65 HRC    | vhodný          | 110 m/min | H       |
| mokrý max.       | omezené použití |           |         |
| mokrý min.       | omezené použití |           |         |
| suché            | vhodný          |           |         |
| Vzduch           | vhodný          |           |         |