

Garant**TK fréza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 201644 10 |
| GTIN | 4045197353696 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:****Dvojitě podbroušený 2fazetkový dutý výbrus pro použití v oblasti HPC.****Technický popis**

| | |
|---|----------------------------------|
| Uvolňovací Ø D ₁ | 9,8 mm |
| Ø břitu D _c | 10 mm |
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,17 mm |
| Počet zubů Z | 2 |
| Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu < 900 N/mm ² | 0,067 mm |
| Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění | 32 mm |
| Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu < 900 N/mm ² | 0,055 mm |
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Celková délka L | 72 mm |
| Délka břitu L _c | 22 mm |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Tolerance jmenovitý Ø | e8 |
| Úhel sklonu šroubovice | 50 stupeň |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |

| | |
|--|-------------------------------|
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 250 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 220 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 200 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 170 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | M |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| Vzduch | omezené použití | | |

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB