

**Garant****TK fréza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201644 12
GTIN	4045197353900
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Dvojitě podbroušený 2fazetkový dutý výbrus pro použití v oblasti HPC.****Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,25 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,8 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
Počet zubů Z	2
$\varnothing$ břitu $D_c$	12 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Celková délka L	83 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Úhel sklonu šroubovice	50 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------