


**TK fréza, TiAlN, Ø DC: 16 mm**

**Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	201645 16
GTIN	4045197229090
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

**S excentrickým podbroušením pro stabilní řezné hrany.** Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerance jmenovitý Ø: e8

Počet zubů Z: 2

Úhel sklonu šroubovice: 45 stupeň

Směr přísuvu: Horizontální, šikmý a vertikální

Stopka: DIN 6535 HA s h6

Počet zubů Z: 2

Délka břitu L<sub>3</sub>: 32 mm

Délka vyložení L<sub>4</sub> včetně uvolnění: 44 mm

Ø uvolnění D<sub>4</sub>: 15,7 mm

Celková délka L<sub>celk.</sub>: 92 mm

Stopka Ø: 16 mm

**Technický popis**

Ø uvolnění D <sub>4</sub>	15,7 mm
Počet zubů Z	2
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Délka vyložení $L_4$ včetně uvolnění	44 mm
$\varnothing$ břitů $D_c$	16 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Stopka $\varnothing$	16 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	92 mm
Délka břitu $L_s$	32 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Korekční faktor $f_z$	1,25
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
maximální hloubka řezu $a_{p, \text{max}}$ při obvodovém frézování	32 mm
maximální hloubka řezu $a_{p, \text{max}}$ při frézování plné drážky	8 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená

## Služby

Uvolnění stopky Typ FRST	209900 FRST
Výbrus stopky pro tepelný upínač s bezpečnostní funkcí $\varnothing$ stopky nástroje 16 mm	SZ2025 16
	129100 HB

Broušení stopky Typ HB

---