


TK fréza, TiAlN, Ø DC: 20 mm

Údaje o objednávce

Číslo objednávky	201645 20
GTIN	4045197229106
Třída artiklu	11X

Popis
Provedení:

S excentrickým podbroušením pro stabilní řezné hrany. Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerance jmenovitý Ø: e8

Počet zubů Z: 2

Úhel sklonu šroubovice: 45 stupeň

Směr přísuvu: Horizontální, šikmý a vertikální

Stopka: DIN 6535 HA s h6

Počet zubů Z: 2

Délka břitu L₃: 38 mm

Délka vyložení L₄ včetně uvolnění: 54 mm

Ø uvolnění D₄: 19,7 mm

Celková délka L_{celk.}: 104 mm

Stopka Ø: 20 mm

Technický popis

Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm ²	0,1 mm
Počet zubů Z	2
Délka vyložení L ₄ včetně uvolnění	54 mm

Ø uvolnění D_4	19,7 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Ø břitů D_c	20 mm
Stopka Ø	20 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	104 mm
Délka břitu L_s	38 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Korekční faktor f_z	1,25
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
maximální hloubka řezu $a_{p \text{ max}}$ při frézování plné drážky	10 mm
maximální hloubka řezu $a_{p \text{ max}}$ při obvodovém frézování	38 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená

Služby

Uvolnění stopky Typ FRST	209900 FRST
Výbrus stopky pro tepelný upínač s bezpečnostní funkcí Ø stopky nástroje 20 mm	SZ2025 20
	129100 HB

Broušení stopky Typ HB
