


TK fréza, TiAlN, Ø DC: 3 mm

Údaje o objednávce

Číslo objednávky	201645 3
GTIN	4045197229021
Třída artiklu	11X

Popis
Provedení:

S excentrickým podbroušením pro stabilní řezné hrany. Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerance jmenovitý Ø: e8

Počet zubů Z: 2

Úhel sklonu šroubovice: 45 stupeň

Směr přísuvu: Horizontální, šikmý a vertikální

Stopka: DIN 6535 HA s h6

Počet zubů Z: 2

Délka břitu L₃: 8 mm

Délka vyložení L₄ včetně uvolnění: 15 mm

Ø uvolnění D₄: 2,8 mm

Celková délka L_{celk.}: 57 mm

Stopka Ø: 6 mm

Technický popis

Ø uvolnění D ₄	2,8 mm
Délka vyložení L ₄ včetně uvolnění	15 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm ²	0,011 mm

Ø břitů D_c	3 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm ²	0,01 mm
Počet zubů Z	2
Stopka Ø	6 mm
Celková délka $L_{celk.}$	57 mm
Délka břitu L_s	8 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Korekční faktor f_z	1,25
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
maximální hloubka řezu $a_{p,max}$ při obvodovém frézování	8 mm
maximální hloubka řezu $a_{p,max}$ při frézování plné drážky	1,5 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------