

Garant**TK fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201648 6
GTIN	4045197641496
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

GARANT Diabolo 70: Speciální TK substrát s extrémně vysokou odolností vůči lomu a současně vynikající odolností vůči opotřebení pro optimální bezpečnost procesu. Nově vyvinutá, **nanokrystalická high-tech povrchová úprava pro frézování tvrdého materiálu do 70 HRC**. Vhodná zejména **pro dlouhodobé použití** při výrobě nástrojů a forem. Velikost 0,5 – 5: **Úhel odsazení $\alpha = 15^\circ$.**

Použití:

Díky **speciální tvrdé geometrii** optimálně použitelná pro kalené materiály od 60 HRC do 70 HRC.

Upozornění:

f_z pro $a_p = 0,05 \times D$.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 70 HRC	0,01 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 70 HRC	0,014 mm
Počet zubů Z	2
Ø břitu D_c	6 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	50 mm
Délka břitu L_c	15 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,02
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	H
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 60 HRC	omezené použití	60 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	50 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	40 m/min	H
Ocel > 70 HRC	vhodný	35 m/min	H
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/201648-6>