


**TK fréza, TiAlN, Ø DC: 4 mm**

**Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	201645 4
GTIN	4045197229038
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

**S excentrickým podbroušením pro stabilní řezné hrany.** Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerance jmenovitý Ø: e8

Počet zubů Z: 2

Úhel sklonu šroubovice: 45 stupeň

Směr přísuvu: Horizontální, šikmý a vertikální

Stopka: DIN 6535 HA s h6

Počet zubů Z: 2

Délka břitu L<sub>3</sub>: 11 mm

Délka vyložení L<sub>4</sub> včetně uvolnění: 15 mm

Ø uvolnění D<sub>4</sub>: 3,8 mm

Celková délka L<sub>celk.</sub>: 57 mm

Stopka Ø: 6 mm

**Technický popis**

Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Délka vyložení L <sub>4</sub> včetně uvolnění	15 mm
Počet zubů Z	2

Ø břitů $D_c$	4 mm
Ø uvolnění $D_4$	3,8 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,1 mm
Stopka Ø	6 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	57 mm
Délka břitu $L_s$	11 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Korekční faktor $f_z$	1,25
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
maximální hloubka řezu $a_{p \text{ max}}$ při obvodovém frézování	11 mm
maximální hloubka řezu $a_{p \text{ max}}$ při frézování plné drážky	2 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------