

**Garant****TK torusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206322 4/1,0
GTIN	4045197598202
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****GARANT Diabolo:**

Speciální geometrie, nově vyvinutý povlak a tvrdokov, pro obrábění tvrdých materiálů.  
Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	4 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	16 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 65 HRC	0,019 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 65 HRC	0,019 mm
Počet zubů $Z$	4
Uvolňovací Ø $D_1$	3,7 mm
Ø stopky $D_s$	4 mm
Délka břitu $L_c$	5 mm
Celková délka $L$	50 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Řada	Diabolo

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	190 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	170 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	150 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	110 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		