

Garant
Vrtací cirkulární závitová fréza 2×D, TiAlN, G: G1/4

Údaje o objednávce

Artikové číslo	139523 G1/4
GTIN	4062406653743
Třída artiklu	11J

Popis
Provedení:

Nástroj pro **kombinovanou výrobu** otvorů, fazet a závitů **v jediném pracovním kroku**. Již není nutné předvrtání. Díky inovativní geometrii čelních břitů je tento nástroj specialistou na výrobu závitů **v tvrzených a obtížně obrobitelných materiálech**. Díky **TiAlN vysoce výkonnému povlaku** je dosaženo maximální **životnosti** speciálně u kalených ocelí **do 67 HRC**. Všechny nástroje jsou levořezné a vhodné pro **pravý i levý závit**

Použití:

Pro **válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem).

Upozornění:

Používá se **zásadně s emulzí chladicího maziva**. (Podíl tuku min. 8 %.) U ocelí **>45 HRC** lze použít pouze se **stlačeným vzduchem!**

Vnitřní chlazení: ano

Stoupání závitu: 1,337 mm

Chodů na palec: 19

Ø břitu D_c : 9,8 mm

Délka břitu l_c : 4,5 mm

Délka vyložení L_1 : 30 mm

Délka stopky L_s : 40,5 mm

Technický popis

Stoupání závitu	1,337 mm
Délka stopky L_s	40,5 mm
Posuv f_z v oceli < 65 HRC	0,01 mm
Délka vyložení L_1	30 mm

Hloubka závitů	30
Rozměr závitů	G1/4
Délka břitu l_c	4,5 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková délka L	72 mm
Rádus pro programování	4,9 mm
Počet drážek na třísky	4
Ø krku D_1	7,74 mm
Ø břitu D_c	9,8 mm
Chodů na palec	19
Vnitřní chlazení	ano
Povlak	TiAlN
Druh závitů	G-LH
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet břitů Z	4
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Směr řezu	levý
Tolerance stopky	h6
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Vrtací závitová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	45 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	40 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	35 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
Broušení stopky Typ HB	129100 HB