

Garant**Vrtací cirkulární závitová fréza 2×D, TiAlN, G: G1/16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139523 G1/16
GTIN	4062406653729
Třída artiklu	11J

Popis**Provedení:**

Nástroj pro **kombinovanou výrobu** otvorů, fazet a závitů **v jediném pracovním kroku**. Již není nutné předvrtání. Díky inovativní geometrii čelních břitů je tento nástroj specialistou na výrobu závitů **v tvrzených a obtížně obrobitelných materiálech**. Díky **TiAlN vysoce výkonnému povlaku** je dosaženo maximální **životnosti** speciálně u kalených ocelí **do 67 HRC**. Všechny nástroje jsou levořezné a vhodné pro **pravý i levý závit**

Použití:

Pro **válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem).

Upozornění:

Používá se **zásadně s emulzí chladicího maziva**. (Podíl tuku min. 8 %.) U ocelí **>45 HRC** lze použít pouze se **stlačeným vzduchem!**

Vnitřní chlazení: ano

Stoupání závitu: 0,91 mm

Chodů na palec: 28

Ø břitu D_c : 5,8 mm

Délka břitu l_c : 3,2 mm

Délka vyložení L_1 : 18 mm

Délka stopky L_s : 37,8 mm

Technický popis

Rádus pro programování	2,9 mm
Délka stopky L_s	37,8 mm
Ø břitu D_c	5,8 mm
Celková délka L	57 mm

Ø krku D_1	4,39 mm
Posuv f_z v oceli < 65 HRC	0,01 mm
Počet drážek na třísky	4
Hloubka závitů	18
Stoupání závitů	0,91 mm
Délka vyložení L_1	18 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Rozměr závitů	G1/16
Délka břitu l_c	3,2 mm
Chodů na palec	28
Vnitřní chlazení	ano
Povlak	TiAlN
Druh závitů	G-LH
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet břitů Z	4
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Směr řezu	levý
Tolerance stopky	h6
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Vrtací závitová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	45 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	40 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	35 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE