

**Garant****TK fréza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201644 6
GTIN	4045197353672
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Dvojitě podbroušený 2fazetkový dutý výbrus pro použití v oblasti HPC.****Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	5,8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,15 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	21 mm
Počet zubů Z	2
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	6 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková délka L	57 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	13 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	50 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------