

**Garant****TK fréza, DLC, Ø e8 DC: 5mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	201735 5
GTIN	4045197588401
Třída artiklu	11X

## Popis

### Provedení:

S **DLC povlakem sp<sup>2</sup>** nejnovější generace.

Speciální geometrie pro obrábění hliníku a plastů.

### Použití:

Dvojitě působící úhel čela, **speciálně pro obrábění hliníku.**

## Technický popis

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	18 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,025 mm
Ø břitu $D_c$	5 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	4,8 mm
Počet zubů $Z$	2
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v odlitku hliníku	0,015 mm
Ø stopky $D_s$	5 mm
Celková délka $L$	54 mm
Délka břitu $L_c$	15 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	20 stupeň

Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,25×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný