


**TK fréza, TiAlN, Ø DC: 8 mm**

**Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	201645 8
GTIN	4045197229069
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

**S excentrickým podbroušením pro stabilní řezné hrany.** Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerance jmenovitý Ø: e8

Počet zubů Z: 2

Úhel sklonu šroubovice: 45 stupeň

Směr přísuvu: Horizontální, šikmý a vertikální

Stopka: DIN 6535 HA s h6

Počet zubů Z: 2

Délka břitu  $L_3$ : 19 mm

Délka vyložení  $L_4$  včetně uvolnění: 27 mm

Ø uvolnění  $D_4$ : 7,8 mm

Celková délka  $L_{celk.}$ : 63 mm

Stopka Ø: 8 mm

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Počet zubů Z	2
Ø břitu $D_c$	8 mm

Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Ø uvolnění D <sub>4</sub>	7,8 mm
Délka vyložení L <sub>4</sub> včetně uvolnění	27 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Stopka Ø	8 mm
Celková délka L <sub>celk.</sub>	63 mm
Délka břitu L <sub>s</sub>	19 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Korekční faktor f <sub>z</sub>	1,25
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
maximální hloubka řezu a <sub>p max</sub> při frézování plné drážky	4 mm
maximální hloubka řezu a <sub>p max</sub> při obvodovém frézování	19 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená

## Služby

Uvolnění stopky Typ FRST	209900 FRST
Broušení stopky Typ HB	129100 HB

