

Garant**TK fréza, DLC, Ø e8 DC: 6mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	201735 6
GTIN	4045197588418
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

S **DLC povlakem** sp^2 nejnovější generace.

Speciální geometrie pro obrábění hliníku a plastů.

Použití:

Dvojčinně působící úhel čela, **speciálně pro obrábění hliníku.**

Technický popis

Uvolňovací Ø D_1	5,8 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v odlitku hliníku	0,025 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	21 mm
Ø břitu D_c	6 mm
Počet zubů Z	2
Posuv f_z pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,04 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	64 mm
Délka břitu L_c	16 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	20 stupeň

Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,25×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N

Technický list

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suchý	omezené použití
Vzduch	vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/201735-6>