

**TK fréza, TiAlN, Ø DC: 10 mm****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	201645 10
GTIN	4045197229076
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S excentrickým podbroušením pro stabilní řezné hrany. Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerance jmenovitý Ø: e8

Počet zubů Z: 2

Úhel sklonu šroubovice: 45 stupeň

Směr přísuvu: Horizontální, šikmý a vertikální

Stopka: DIN 6535 HA s h6

Počet zubů Z: 2

Délka břitu L_5 : 22 mm

Délka vyložení L_4 včetně uvolnění: 32 mm

Ø uvolnění D_4 : 9,8 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 72 mm

Stopka Ø: 10 mm

Technický popis

Ø břitu D_c	10 mm
Počet zubů Z	2
Délka vyložení L_4 včetně uvolnění	32 mm

Ø uvolnění D ₄	9,8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm ²	0,06 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm ²	0,05 mm
Stopka Ø	10 mm
Celková délka L _{celk.}	72 mm
Délka břitu L _s	22 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Korekční faktor f _z	1,25
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
maximální hloubka řezu a _{p max} při frézování plné drážky	5 mm
maximální hloubka řezu a _{p max} při obvodovém frézování	22 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená

Služby

Uvolnění stopky Typ FRST	209900 FRST
Broušení stopky Typ HB	129100 HB

