



## Hrubovací fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 14mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	192720 14
GTIN	4045197107978
Třída artiklu	12W

### Popis

#### Provedení:

**S podbroušeným hrubovacím profilem.** Do vel. 20 Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu.

Cenově příznivá alternativa.

Vnitřní chlazení: ne

Tolerance jmenovitý Ø: js12

Počet zubů Z: 4

Úhel sklonu šroubovice: 27 stupeň

Směr přísuvu: horizontální, šikmý a vertikální

Stopka: DIN 1835 B s h6

Počet zubů Z: 4

Délka břitu  $L_c$ : 53 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky  $D_s$ : 12 mm

Šířka rohové fazetky při 45°: 0,6 mm

Posuv  $f_z$  pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm

### Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,6 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Počet zubů Z	4
Ø břitu $D_c$	14 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm

Celková délka L	110 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	53 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	js12
Úhel sklonu šroubovice	27 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profil frézování	NR
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	78 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	14 m/min	M
GG(G)	omezené použití	46 m/min	K
CuZn	omezené použití	92 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

