

**Garant****TK fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201648 4
GTIN	4045197641472
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**GARANT Diabolo 70: Speciální TK substrát s extrémně vysokou odolností vůči lomu a současně vynikající odolností vůči opotřebení** pro optimální bezpečnost procesu. Nově vyvinutá, **nanokrystalická high-tech povrchová úprava pro frézování tvrdého materiálu do 70 HRC**. Vhodná zejména **pro dlouhodobé použití** při výrobě nástrojů a forem. Velikost 0,5 – 5: **Úhel odsazení  $\alpha = 15^\circ$** .

**Použití:**

Díky **speciální tvrdé geometrii** optimálně použitelná pro kalené materiály od 60 HRC do 70 HRC.

**Upozornění:**

$f_z$  pro  $a_p = 0,05 \times D$ .

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	4 mm
Počet zubů Z	2
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 70 HRC	0,01 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 70 HRC	0,008 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	50 mm
Délka břitu $L_c$	10 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	0 / -0,02
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	H
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 60 HRC	omezené použití	60 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	50 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	40 m/min	H
Ocel > 70 HRC	vhodný	35 m/min	H
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------