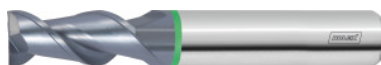


**TK fréza, TiAlN, Ø DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201650 10
GTIN	4045197113610
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**

S excentrickým podbroušením pro stabilní řezné hrany. Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Technický popis

Ø břitu D_c	10 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Počet zubů Z	2
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu L_c	22 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
GG(G)	omezené použití	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------