

Garant**TK fréza, DLC, Ø e8 DC: 10mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	201735 10
GTIN	4045197588432
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

S **DLC povlakem sp²** nejnovější generace.
Speciální geometrie pro obrábění hliníku a plastů.

Použití:

Dvojitě působící úhel čela, **speciálně pro obrábění hliníku.**

Technický popis

Počet zubů Z	2
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	32 mm
Ø břitu D _c	10 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,065 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v odlitku hliníku	0,04 mm
Uvolňovací Ø D ₁	9,8 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu L _c	25 mm
Směr přísluvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	20 stupeň

Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,25×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný
Služby	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB