

**Garant****TK fréza, DLC, Ø e8 DC: 12mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	201735 12
GTIN	4045197588449
Třída artiklu	11X

## Popis

### Provedení:

S **DLC povlakem  $sp^2$**  nejnovější generace.  
Speciální geometrie pro obrábění hliníku a plastů.

### Použití:

Dvojitě působící úhel čela, **speciálně pro obrábění hliníku.**

## Technický popis

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v odlitku hliníku	0,05 mm
Počet zubů Z	3
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,8 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,09 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	12 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Celková délka L	83 mm
Délka břitu $L_c$	28 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovité $\varnothing$	e8
Úhel sklonu šroubovice	20 stupeň

Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,25×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB