

HOLEX**TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,01-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123304 12,01-X
GTIN	4062406662622
Třída artiklu	12F

Popis**Provedení:****HOLEX Pro Steel:**

přímé hlavní břity a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pro procesně bezpečné používání vrtáků 12xD je potřeba předchozí vystředění s NC navrtávkem č. 121068 - 121130 nebo HOLEX Pro Steel č. 122501. Dodací lhůta: 10 týdnů

Minimální objednané množství: 5 kusů

Speciální výroba podle přání zákazníka: Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky. Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Norma	výrobní norma
Celková délka L	230 mm
Délka drážky pro třísky L_c	182 mm
Rozsah Ø	12,01 - 14 mm
Ø stopky D_s	14 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7

Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	12×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
GGG	vhodný	65 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

