

Garant**Hrubovací fréza HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 18mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192852 18
GTIN	4045197198280
Třída artiklu	11W

Popis**Provedení:**

Speciální substrát **SPM** s vysokým podílem kobaltu. Spojuje **tvrdost TK** a **houževnatost oceli PM**. Geometrie čelních břitů pro zanořování.

Použití:

Pro nejvyšší nároky na řezný výkon a zvýšený objem úběru u nerezových ocelí.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Ø břitu D_c	18 mm
Počet zubů Z	5
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Ø stopky D_s	16 mm
Celková délka L	79 mm
Délka břitu L_c	19 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	k12
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E SPM
Norma	DIN 327
Profil frézování	HRF
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	159 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	74 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	74 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	42 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	21 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	20 m/min	S
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		