

Garant**TK torusová fréza HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206351 10/1,5
GTIN	4045197542304
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry dle DIN 6527 a spirála 38°.

Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 206345****Technický popis**

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,043 mm
Poloměr břitu R_1	1,5 mm
Počet zubů Z	4
Ø břitu D_c	10 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,053 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	32 mm
Uvolňovací Ø D_1	9,5 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Délka břitu L_c	22 mm
Celková délka L	72 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	S
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch Služby	omezené použití
Broušení stopky Typ HB	129100 HB