

**Garant**
**TK torusová fréza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/1,0mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206323 6/1,0
GTIN	4045197640888
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

**GARANT Diabolo 70: Speciální TK substrát s extrémně vysokou odolností vůči lomu a současně vynikající odolností vůči opotřebení** pro optimální bezpečnost procesu. Nově vyvinutá, **nanokrystalická high-tech povrchová úprava pro frézování tvrdého materiálu do 70 HRC**. Vhodná zejména **pro dlouhodobé použití** při výrobě nástrojů a forem. Velikost 2 – 5: **Úhel odsazení  $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerance:

· **Poloměr břitu:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**

**Použití:**

Díky **speciální tvrdé geometrii** optimálně použitelná pro kalené materiály od 60 HRC do 70 HRC.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 70 HRC	0,048 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Počet zubů Z	4
Ø břitu $D_c$	6 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	18 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	5,85 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 70 HRC	0,048 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Délka břitu $L_c$	6 mm

Celková délka L	58 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,02
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 60 HRC	omezené použití	150 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	110 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	90 m/min	H
Ocel > 70 HRC	vhodný	80 m/min	H
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

