

Garant
TK torusová fréza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	206324 10/1,0
GTIN	4045197641397
Třída artiklu	11X

Popis
Provedení:

GARANT Diabolo 70: Speciální TK substrát s extrémně vysokou odolností proti lomu a současně vynikající odolností proti opotřebení pro optimální bezpečnost procesu. Nově vyvinutá, **nanokrystalická high-tech povrchová úprava pro frézování tvrdého materiálu do 70 HRC**. Vhodná zejména **pro trvalé použití** při výrobě nástrojů a forem.

Tolerance:

- **Poloměr břitu: $R_1 = \pm 0,02$ mm.**

Použití:

Díky **speciální tvrdé geometrii** optimálně použitelná pro kalené materiály od 60 HRC do 70 HRC.

Pro obvodové frézování při dokončování. (Čelní frézování pouze s malou hloubkou řezu).

Technický popis

Poloměr břitu R_1	1 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 70 HRC	0,07 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 70 HRC	0,07 mm
Počet zubů Z	6
Ø břitu D_c	10 mm
Uvolňovací Ø D_1	9,7 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Délka břitu L_c	10 mm

Celková délka L	70 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,02
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 60 HRC	omezené použití	150 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	110 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	90 m/min	H
Ocel > 70 HRC	vhodný	80 m/min	H
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

