

**TK mini fréza, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 201842 12 |
| GTIN | 4045197543646 |
| Třída artiklu | 12X |

Popis**Provedení:**Unášecí plocha **dle DIN 6535 HB.****Cenově výhodná alternativa.****Upozornění:****Ušetřete náklady na přebrušování:**

Neboť využití TK frézy MINI až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebrušování.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Tvar stopky | HB |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Ø břitu D_c | 12 mm |
| Počet zubů Z | 3 |
| Ø stopky D_s | 12 mm |
| Celková délka L | 55 mm |
| Délka břitu L_c | 15 mm |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Korekční faktor pro v_c | 1,25 |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Tolerance jmenovitý Ø | h10 |

| | |
|--|--|
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Rohový úhel čela | 90 stupeň |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | $0,5 \times D$ při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 280 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 200 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 120 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 105 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 60 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 90 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suché | omezené použití | | |

