

**TK mini fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 1,6mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 201920 1,6    |
| GTIN           | 4045197645876 |
| Třída artiklu  | 12X           |

**Popis****Provedení:**

**Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.** Unášecí plocha **podobná DIN 6535 HB.**

**Upozornění:****Ušetřete náklady na přebrušování:**

Neboť využití TK frézy MINI až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebrušování.

**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,005 mm                         |
| Počet zubů Z  | 3                                |
| Ø břitu $D_c$   | 1,6 mm                           |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,006 mm                         |
| Šířka rohové fazetky při $45^\circ$                               | 0,02 mm                          |
| Tvar stopky   | HA                               |
| Ø stopky $D_s$  | 3 mm                             |
| Celková délka L   | 38 mm                            |
| Délka břitu $L_c$   | 3 mm                             |
| Směr přísuvu  | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Korekční faktor pro $v_c$   | 1,25                             |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6                 |
| Tolerance jmenovitý Ø   | e8                               |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Úhel sklonu šroubovice                   | 45 stupeň                     |
| Rohový úhel čela                         | 45 stupeň                     |
| Povlak                                   | TiAlN                         |
| Řezný materiál                           | TK                            |
| Norma                                    | Výrobní norma                 |
| Typ                                      | N                             |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D  |
| Vnitřní chlazení                         | ne                            |
| Barevný kroužek                          | bez                           |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 280 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 200 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 120 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 105 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 100 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 60 m/min  | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 90 m/min  | K       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| suché                         | vhodný          |           |         |

