

**TK mini fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 1,9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201920 1,9
GTIN	4045197645890
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**

Dvojitě podbroušený úhel hřbetu. Unášecí plocha **podobná DIN 6535 HB.**

Upozornění:**Ušetřete náklady na přebrušování:**

Neboť využití TK frézy MINI až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebrušování.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Počet zubů Z	3
Tvar stopky	HA
Ø břitu D_c	1,9 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,02 mm
Ø stopky D_s	3 mm
Celková délka L	38 mm
Délka břitu L_c	4 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Korekční faktor pro v_c	1,25
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	60 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		

