


TK mini fréza, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	201842 4
GTIN	4045197543509
Třída artiklu	12X

Popis
Provedení:

Unášecí plocha **dle DIN 6535 HB.**

Cenově výhodná alternativa.

Upozornění:

Ušetříte náklady na přebrušování:

Neboť využití TK frézy MINI až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebrušování.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Tvar stopky	HB
Ø břitu D_c	4 mm
Počet zubů Z	3
Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	38 mm
Délka břitu L_c	7 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Korekční faktor pro v_c	1,25
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	h10

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	60 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		

