

**Garant****Hrubovací fréza HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192855 20
GTIN	4045197108326
Třída artiklu	11W

**Popis****Provedení:**

Speciální substrát **SPM** s vysokým podílem kobaltu. Spojuje **tvrdost TK** a **houževnatost oceli PM**. Geometrie čelních břitů pro zanořování.

**Použití:**

**Pro nejvyšší nároky na řezný výkon a zvýšený objem úběru u nerezových ocelí.**

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Počet zubů Z	5
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,3 mm
Ø břitu $D_c$	20 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Celková délka L	104 mm
Délka břitu $L_c$	38 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	k12
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E SPM
Norma	DIN 844
Profil frézování	HRF
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	159 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	74 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	74 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	42 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	S
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		