


**TK mini fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 1,4mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201920 1,4
GTIN	4045197645869
Třída artiklu	12X

**Popis**
**Provedení:**

**Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.** Unášecí plocha **podobná DIN 6535 HB.**

**Upozornění:**
**Ušetřete náklady na přebrušování:**

Neboť využití TK frézy MINI až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebrušování.

**Technický popis**

Tvar stopky	HA
Počet zubů Z	3
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø břitu $D_c$	1,4 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,02 mm
Ø stopky $D_s$	3 mm
Celková délka L	38 mm
Délka břitu $L_c$	3 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Korekční faktor pro $v_c$	1,25
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		

