

**Garant****Hrubovací fréza MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192895 8
GTIN	4045197359483
Třída artiklu	11W

**Popis****Provedení:**

Substrát **SPM** s velmi vysokým podílem kobaltu. Spojuje **tvrdost TK** a **houževnatost oceli PM**.

**Dynamický speciální vroubkovaný profil pro hrubování.**

Použitelná jako **univerzální fréza**. Geometrie čelních břitů pro zanořování.

**Použití:**

**Pro nejvyšší nároky na řezný výkon a zvýšený objem obrábění.** Speciálně pro použití **MTC (Multi Task Cutting)** u nové generace soustružnických / frézovacích center .

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	8 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,2 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	69 mm
Délka břitu $L_c$	19 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	k12
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň

Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E SPM
Norma	DIN 844
Profil frézování	HRF
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	95 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	14 m/min	S
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		