

**Re-Bo****TK pilový kotouč DIN 1837 A jemný, bez povlaku, Ø × tloušťka: 50X1,6mm**

## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 179800 50X1,6 |
| GTIN           | 4045197246226 |
| Třída artiklu  | 17C           |

## Popis

### Provedení:

Německý špičkový produkt s **přesným ozubením** a bočním výbrusem **provedeným zrcadlovým broušením**. Rychlost řezání se může zvýšit ve srovnání s pilovými kotouči HSS na 3 až 4 násobek.

**DIN 1837 A jemné ozubení s úhlovými zuby tvar A** s výbrusem fazetky. **Pro tenkostěnné obrobky a pro malé hloubky řezu.**

### Upozornění:

- **Důležitým předpokladem jsou stabilní poměry na stroji a upnutí obrobku. Při jejich nedodržení hrozí nebezpečí zlomení kotouče pily.**
- **Tolerance obvodové a boční házivosti jsou podstatně menší než povoluje DIN 1840.**
- **Zvláštní rozměry na objednávku.**

## Technický popis

|          |        |
|----------|--------|
| Ø        | 50 mm  |
| Ø otvoru | 13 mm  |
| Tloušťka | 1,6 mm |

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Počet zubů Z     | 64            |
| Povlak           | bez povlaku   |
| Řezný materiál   | TK            |
| Norma            | DIN 1837      |
| Vnitřní chlazení | ne            |
| Druh produktu    | Pilový kotouč |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 1200 m/min     | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 700 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 200 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 140 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 140 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 40 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 110 m/min      | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 100 m/min      | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 90 m/min       | S       |
| GG(G)                         | omezené použití | 125 m/min      | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 400 m/min      | N       |
| Grafit, GFK, CFK              | omezené použití | 600 m/min      | N       |
| Uni                           | omezené použití |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| suché                         | vhodný          |                |         |
| Vzduch                        | vhodný          |                |         |