

**Garant****Hrubovací fréza HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192860 20
GTIN	4045197108579
Třída artiklu	11W

**Popis****Provedení:**

**Podbroušený jemný vroubkovaný profil.** Geometrie čelního břitu pro zanořování do materiálu.

Vel. 6M až 25M **fréza MID:** Konstrukční rozměry dle **výrobní normy**, které leží **mezi** DIN 844 **krátké** a DIN 844 **dlouhé**.

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	19,5 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	20 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	53 mm
Počet zubů Z	5
Ø stopky D <sub>s</sub>	20 mm
Celková délka L	104 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	38 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	±0,12
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Profil frézování	HR
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	18 m/min	M
GG(G)	omezené použití	55 m/min	K
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		