

**Garant****TK torusová fréza HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206351 16/2,0
GTIN	4045197542380
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry dle DIN 6527 a spirála 38°.

Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 206345****Technický popis**

Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,088 mm
Ø břitu $D_c$	16 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	15 mm
Poloměr břitu $R_1$	2 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	44 mm
Počet zubů $Z$	4
Ø stopky $D_s$	16 mm
Délka břitu $L_c$	32 mm
Celková délka $L$	92 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	S
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
<del>Vzduch</del> <b>Služby</b>	<del>omezené použití</del>
Broušení stopky Typ HB	129100 HB