

HOLEX**TK torusová fréza HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 20/1,0mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206353 20/1,0 |
| GTIN | 4045197540386 |
| Třída artiklu | 12X |

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry dle závodní normy a 35° spirála.

Speciální povlak TiSi.

S kvalitou vyvážení G2,5.

Upozornění:**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 206348****Technický popis**

| | |
|---|------------------|
| Posuv f_z pro kopírovací frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm |
| Ø břitu D_c | 20 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 52 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| Uvolňovací Ø D_1 | 19,5 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Poloměr břitu R_1 | 1 mm |
| Ø stopky D_s | 20 mm |
| Délka břitu L_c | 41 mm |
| Celková délka L | 104 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |

| | |
|--|----------------------------------|
| Úhel sklonu šroubovice | 35 stupeň |
| Povlak | TiSi |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý Ø | f8 |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Dělení břitů | nestejně |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Fréza Torus |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 250 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 230 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 200 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | M |
| Uni | omezené použití | | |

| | |
|------------|-----------------|
| mokrý max. | vhodný |
| mokrý min. | vhodný |
| suché | omezené použití |
| Vzduch | omezené použití |