

**Garant****Hrubovací fréza HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 22mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192860 22
GTIN	4045197108609
Třída artiklu	11W

**Popis****Provedení:**

**Podbroušený jemný vroubkovaný profil.** Geometrie čelního břitu pro zanořování do materiálu.

Vel. 6M až 25M **fréza MID:** Konstrukční rozměry dle **výrobní normy**, které leží **mezi** DIN 844 **krátké** a DIN 844 **dlouhé**.

**Technický popis**

Počet zubů Z	5
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm
Ø břitu $D_c$	22 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Celková délka L	104 mm
Délka břitu $L_c$	38 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	±0,12
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Profil frézování	HR
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	18 m/min	M
GG(G)	omezené použití	55 m/min	K
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		