

Garant**Hrubovací fréza HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10/4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192860 10/4
GTIN	4045197108432
Třída artiklu	11W

Popis**Provedení:**

Podbroušený jemný vroubkovaný profil. Geometrie čelního břitu pro zanořování do materiálu.

Vel. 6M až 25M **fréza MID:** Konstrukční rozměry dle **výrobní normy**, které leží **mezi** DIN 844 **krátké** a DIN 844 **dlouhé**.

Technický popis

Ø břitu D_c	10 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	31 mm
Uvolňovací Ø D_1	9,5 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu L_c	22 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	$\pm 0,12$
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Profil frézování	HR
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	18 m/min	M
GG(G)	omezené použití	55 m/min	K
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		