

**TK torusová fréza HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 20/4,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206353 20/4,0
GTIN	4045197540409
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry dle závodní normy a 35° spirála.

Speciální povlak TiSi.

S kvalitou vyvážení G2,5.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 206348

Technický popis

Posuv f_z pro kopírovací frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,096 mm
Počet zubů Z	4
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	52 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	19,5 mm
\varnothing břitu D_c	20 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Poloměr břitu R_1	4 mm
\varnothing stopky D_s	20 mm
Délka břitu L_c	41 mm
Celková délka L	104 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití